



# ABENE VHF-330

CNC-gesteuerte Universal-Fräs- und Bohrmaschine  
mit Heidenhain TNC 620 Steuerung



SIEMENS

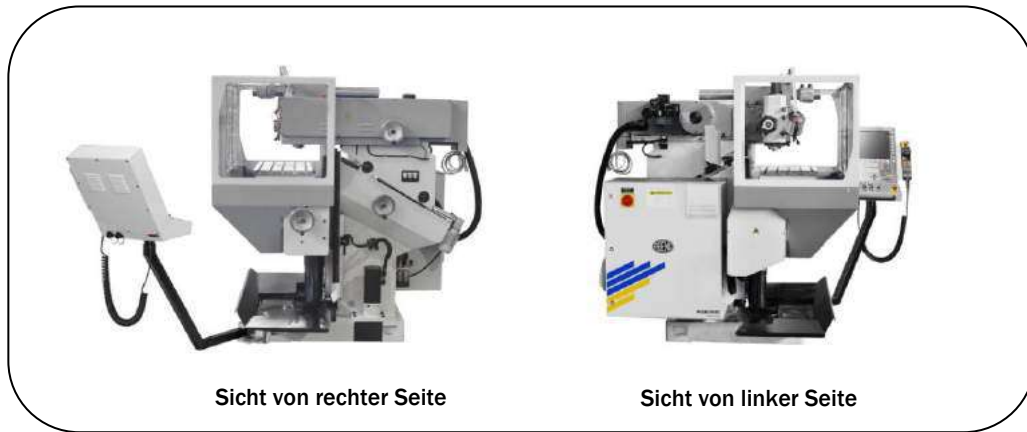


## ABENE VHF-330 TNC 620

Kompakte vertikale, horizontale Fräsmaschine  
mit einzigartigem Schrägbettkonzept für  
Fertigung, Werkstatt und Ausbildung.

Qualität, Leistungsstärke, höchste Präzision  
und einfaches Handling zeichnen diese  
moderne Universal-Fräsmaschine aus.

Bemerkung: Die oben aufgeführte Maschine ist mit Optionen ausgestattet



Heidenhain TNC-620  
Anschlüsse: RJ45  
USB port



### Standardausrüstung

- Gehärtete und geschliffene Flührungen in allen Achsen
- Heidenhain Glasmaßstäbe in 3 Achsen
- Hochpräzise Spindeln X Y Z
- starker Spindelmotor 7,5 kW
- Stufenloser Vorschub manuell / CNC
- manuelle Bearbeitung bei offener Tür
- ABENE vorprogrammierte Zyklen

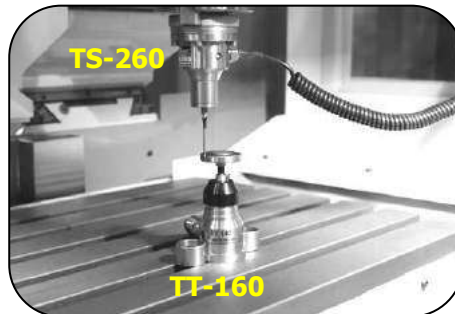
- komplettes Kühlmittelsystem
- CE- Spritzschutz am Tisch montiert
- Maschinenleuchte 24V LED
- automatisches Zentralschmiersystem
- Schlüssel und Handbuch
- Ersatzteilliste und Genauigkeitsberichte
- 2-stufiges automatisches Getriebe, frequenzgesteuerte Spindeldrehzahlens
- Steuerung: Heidenhain TNC 620

## OPTIONEN



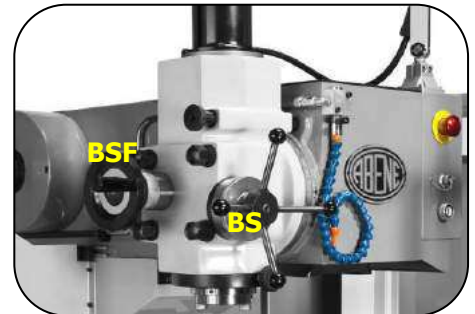
**WERKZEUGSPANNUNG**

PD-100 : pneumatische WZ-klemmung  
TCS-300:hydraulische WZ-klemmung  
DIN 2080 oder DIN 69871



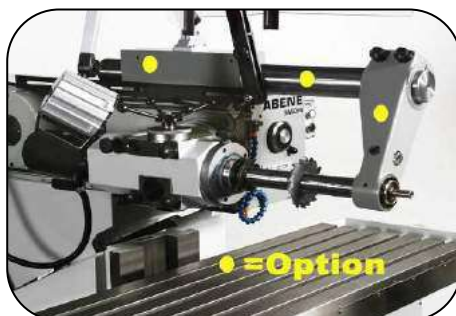
**MESSTASTER**

TS-260: Messtaster  
TT-160: Messtaster



**SPINDELKOPFTYPEN**

BS: Bohrspindel, Pinole mit 75 mmHub,  
Bedienung über Handhebel  
BSF: Handrad für Feinvorschub 3mm / U.



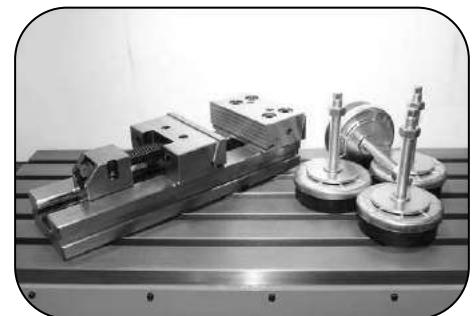
**HORIZONTALE BEARBEITUNG**

Gegenhalter:  
horizontale Unterstützung für lange  
Fräsdorne



**ZUSÄTZLICHE BEARBEITUNGSACHSE**

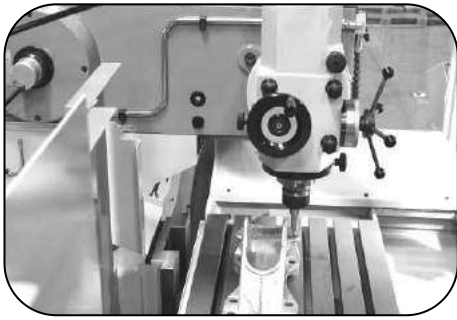
RB-200: CNC-Drehtisch, horiz.und  
vertikal einsetzbar.  
Mit Reitstock und Dreibackenfutter



**ANDERE EXTRAS**

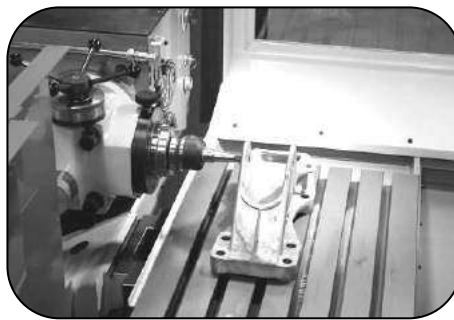
Maschinenfüße:  
einstellbar M16, Ø120 mm  
Spannstöcke: verschiedene Größen

# BEARBEITUNG



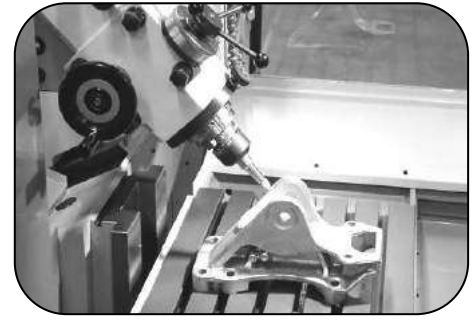
## VERTIKALE POSITION (FEST)

Der Spindelkopf ist mit einem Präzisions-Indexierbolzen gesichert. Spindelstock und Gegenhalter in oberer Position. Spindel zu Tisch: 63-513 mm



## HORIZONTALE POSITION (FEST)

Der Spindelkopf ist mit einem Präzisions-Indexierbolzen gesichert. Spindelstock und Gegenhalter in unterer Position. Spindel zu Tisch: 104-554 mm

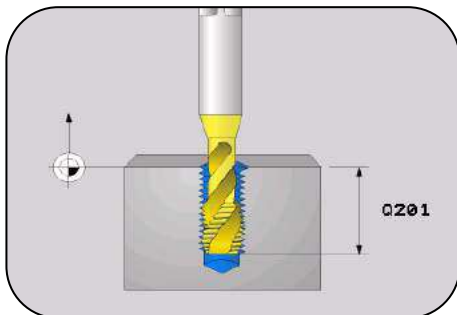


## GESCHWENKT (STUFENLOS)

Der Spindelkopf ist schwenkbar von 0-140°. Die Bearbeitung (Bohren/Fräsen) kann innerhalb diesem Winkelbereich manuell oder optional gesteuert erfolgen.

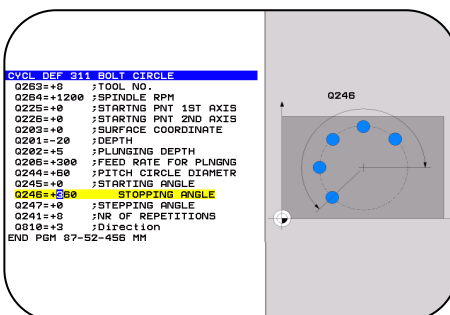
**ABENE VHF-330** Die Maschinen sind nach dem einzigartigen Schrägbettkonzept von ABENE gebaut, bei welchem der Spindelkopf seitlich angebracht ist. Dieses charakteristische Merkmal erlaubt den schnellen und präzisen Umbau von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung. Ein weiteres Merkmal ist die schwere, grundsolide und mehrfach verrippte Gusskonstruktion, die ein dauerhaft präzises Ergebnis schwierigster Bearbeitungen verspricht. Die ergonomisch angebrachten Handräder in Verbindung mit den stufenlosen Vorschub- und Spindeldrehzahlen der ABENE VHF-330 überlassen es Ihnen, ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Effektivität zu entwickeln.

# SOFTWARE PERFORMANCE (TNC 620)



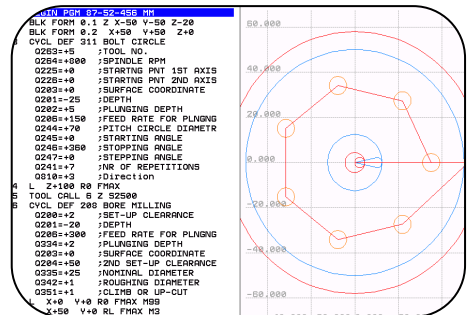
## ABENE-ZYKLEN

Die einfach anwendbaren, für fast alle Bearbeitungen verfügbaren "all-in-one-Zyklen" wurden in Zusammenarbeit mit der Fa. Heidenhain speziell für ABENE entwickelt.



## ALL-IN-ONE

Unter Verwendung der ABENE-Zyklen bestimmen Sie nur die Bearbeitung, das Werkzeug und die Position. Die Maschine erledigt den Rest.

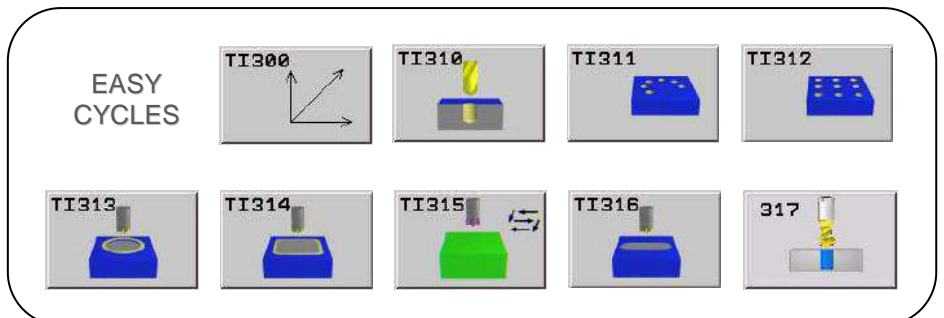


## FLEXIBILITÄT

Die ABENE-Zyklen können freimit herkömmlichen Heidenhain-Programmen oder solo als komplettes Programm verwendet werden.

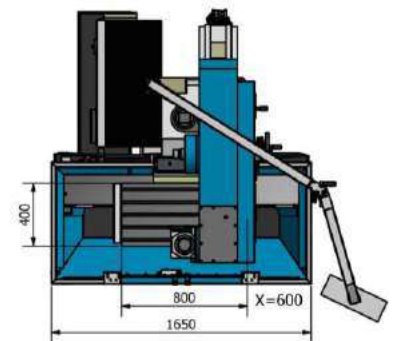
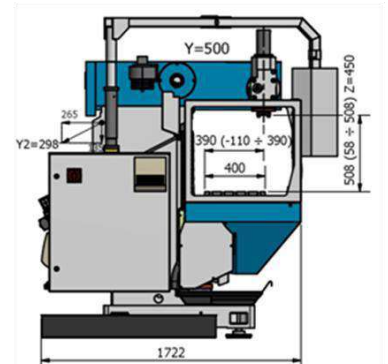
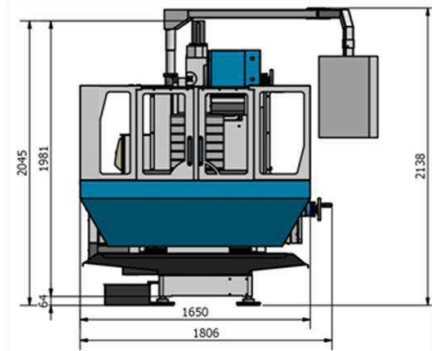
## ABENE Zyklen

- Vorpositionieren
- Bohren
- kreisförmige Bohrbilder
- lineare Bohrbilder
- zirkulares Taschenfräsen
- rechteckiges Taschenfräsen
- Planfräsen
- Langlochfräsen
- Gewindeschneiden

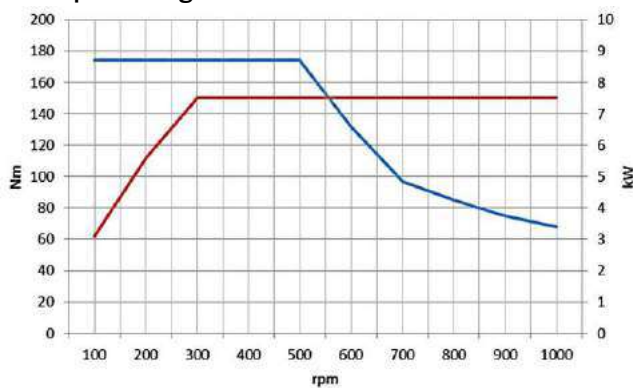


## ABMESSUNGEN

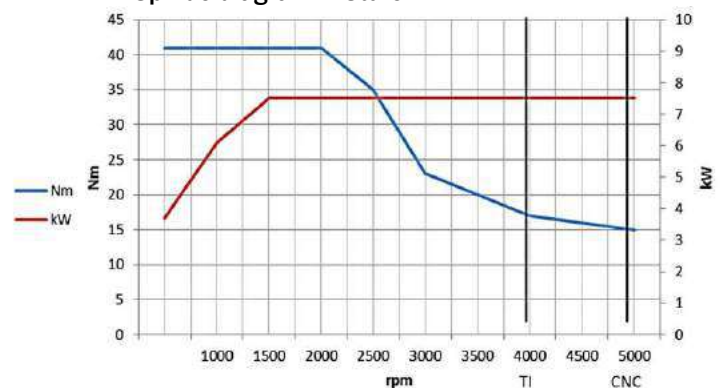
Technische Daten	VHF 330 TI	VHF-330 TI/BS	
<b>HORIZONTALER TISCH</b>			
Aufspannfläche	800x400	800x400	mm
T-Nuten	5x14	5x14	mm
Max. Tischbelastung	300	300	kg
<b>VORSCHÜBE</b>			
Längsweg X	600	600	mm
Querweg Y	500	500	mm
Vertikalweg Z	450	450	mm
Vorschub	Stufenlos	Stufenlos	
Eilgang X,Y	5.000	5.000	mm/min.
Eilgang Z	2.000	2.000	mm/min.
Vorschubmotor (Z)	3,4 (11)	3,4 (11)	Nm
<b>SPINDEL</b>			
Spindeldrehzahl	55-4.000	55-4.000	U/min.
Spindel	SK 40 nach DIN 2080 oder 69871	SK40 nach DIN 2080 oder 69871	
Spindelgetriebe	Freq. Gesteuert	Freq. Gesteuert	2 stufig
Spindelleistung	7,5	7,5	kW
Kopf schwenkbar	0-140	0-140	Grad
Pinolenhub	-	75	mm
Handrad Feinvorschub	-	3 (option)	mm/U.
<b>SONSTIGES</b>			
Strombedarf	25/20	25/20	A/kVA
Luftdruck	6	6	Bar
Abmessung LxBxH	2045x2450x2050	2045x2450x2050	mm
Bruttogewicht	2.650	2.650	kg
Nettogewicht	2.450	2.450	kg



### Spindeldiagramm Stufe 1



### Spindeldiagramm Stufe 2



# buck

MASCHINEN · MONTAGETECHNIK · WÄLZLAGER · WERKZEUGE